

# Sopro FF 450

## FliesenFest extra



Vysoko flexibilná šedá cementová malta do tenkého lôžka C2 TE S1 podľa EN 12004 pre usádzanie a pokladanie keramických obkladov. Mimoriadne vhodná pre veľkoformátové dlaždice, na podlahové kúrenia a iné kritické podklady, balkóny a terasy, fasády, dlaždice na dlaždice. Vo vlhkých a mokrých priestoroch, aj v priestoroch pod vodou, na flexibilných alternatívnych kompozitných izoláciách.

- veľmi výdatná
- vysoká pevnosť
- pre veľkoformátové obklady
- pre kritické podklady
- S1 podľa EN 12002
- pre použitie v interiéroch a exteriéroch, na steny a podlahy
- nízky obsah chromitanov podľa Smernice 2003/53/ES

### Oblasti použitia

Dlaždice a platne z póroviny, kameniny a jemnej kameniny, keramické hrubozrnné dlaždice, mozaiky, prírodný kameň odolný voči zmenám sfarbenia, betónové tvarovky, obytné oblasti, priemyselné oblasti, vlhké a mokré priestory, plavárne, cisterny s úžitkovou vodou, operačné priestory, únikové cesty, balkóny a terasy, fasády.

### Vhodné podklady

Betón a ľahčený betón, minimálne 3 mesiace starý, cementové potery, vápenno-sulfátové potery (anhydritové a liate anhydritové potery), liate asfaltové potery (interiéry), suché potery, vyhrievané podlahové konštrukcie (cementové a vápenno-sulfátové potery), staré, pevné obklady z keramiky, terazza alebo betónových tvaroviek, sadrové platne, sadrokartónové a sadrové vláknité dosky, plne vyškárované murivo (nie zmiešané murivo), omietky vytvorené z pojív pre omietky a murivá, cementové omietky, vápenno-cementové omietky, sadrové omietky, dosky z tvrdenej peny, izolácie zo Sopro DDF 525, Sopro DSF 523, Sopro DSF 623, Sopro DSF 423 a Sopro TDS 823.

### Pomer zmiešania

cca 8,0 – 8,5 l vody : 25 kg Sopro FF 450

### Hrúbka vrstvy

maximálne 5 mm v zhutnenom maltovom lôžku

### Doba zretia

3 – 5 minút

### Čas na spracovanie

cca 4 hodiny, stuhnutá malta sa nesmie znovu pripravovať na spracovanie pridaním vody ani čerstvej malty

### Čas na lepenie

cca 30 minút

### Možnosť prechodu/škárovanía

Najskôr po cca 24 hodinách resp. po stuhnutí malty; na podlahe odporúčame zrealizovať opatrenia na rozdelenie záťaže.

### Zaťažiteľnosť

po cca 3 dňoch, priemyselné objekty a plavárne po cca 14 dňoch

### Teplota pri spracovaní

Možnosť spracovania od + 5°C do maximálne + 30°C, v chladnom ročnom období odporúčame v oblasti exteriéru použitie rýchlo tuhnúcej malty pre tenké lôžko Sopro.

### Spotreba

cca 1,1 kg/m<sup>2</sup> na 1 mm hrúbky vrstvy

### Skladovanie

V neotvorenom originálnom obale v suchu na palete skladovateľné cca 12 mesiacov.

### Forma dodania

25 kg viacvrstvové papierové vrece s ventilom

## Vlastnosti

Veľmi dobrá kontaktná príľnavosť, pevnosť v nezrelom stave a vysoká schopnosť zadržiavať vodu, odolnosť voči vode, odolnosť voči striedaniu mrazu a topenia, veľmi vláčne vlastnosti pri spracovaní, veľmi vysoká výdatnosť, dlhý čas na lepenie a pod.

## Príprava podkladu

Podklady musia byť čisté, pevné, nosné, tvarovo stále, ako aj bez látok zabraňujúcich príľnavosti. Existujúce trhliny v potere sa musia pevne vyplniť živinicou Sopro RH 646 RissHarz.

Hrubé nerovnosti vyrovnajte so Sopro RAM 3 alebo Sopro AMT 466, v oblasti podláh so Sopro FS 15 plus.

Cementové potery musia byť staré 28 dní a suché. Potery, vytvorené pomocou Sopro Rapidur B1 sa dajú pokladať dlaždicami už po 12 hodinách. Vápenno-sulfátové potery (anhydritové a liate anhydritové potery) musia mať obsah vlhkosti  $\leq 0,5$  CM% a musia byť dostatočne vybrúsené, odsaté a ošetrené penetračným náterom. Liate asfaltové potery (interiéry) musia byť pieskované.

Vyhrievané cementové a vápenno-cementové potery sa pred pokladaním musia nahriať na teplotu pre pokladanie: cementové potery  $\leq 2,0$  CM%, vápenno-sulfátové potery  $\leq 0,3$  CM%.

Sadrové omietky musia byť suché, v jednej vrstve a nesmú byť splšťované ani vyhladené.

Platia príslušné normy, smernice a odporúčania, ako aj všeobecne uznávané pravidlá techniky.

## Základný náter

**Sopro GD 749:** cementové potery, vápenno-sulfátové potery (anhydritové a liate anhydritové potery) pri pokladaní dlaždíc do veľkosti dlaždice  $0,2 \text{ m}^2$ , suché potery, sadrové priečky, sadrokartón/ styčná škára a vytmelenie, sadrové vláknité dosky, sadrová omietka, silne alebo rozdielne sajúci pórobetón (interiéry), cementové a vápenno-cementové omietky vytvorené z pojív pre omietky a murivá, plne vyškárované murivo.

**Sopro HPS 673:** hladké podklady a podklady s uzatvorenými pórmí, ako napr. staré obklady z dlaždíc, terazza, opracovaného kameňa a betónových tvaroviek, staré zvyšky lepidla z PVC alebo kobercových podlahových krytín.

**Sopro MGR 637/Sopro EPG 522:** na vápenno-sulfátový poter (anhydritové a liate anhydritové potery) pri pokladaní dlaždíc s veľkosťou dlaždice viac ako  $0,2 \text{ m}^2$ .

**Bez základného náteru:** betón, ľahčený betón, dosky z tvrdenej peny, pevné, rovnomerne sajúce minerálne podklady.

## Spracovanie

Cca  $8,0 - 8,5$  l vody zmiešajte s  $25$  kg (1 vreca) Sopro FF 450 na konzistenciu bez hrčiek, vhodnú pre spracovanie.

Miešanie prednostne strojovo. Po dobe zretia cca 5 minút ešte raz silno premiešajte. Pod silným tlakom natiahnite kontaktnú vrstvu, potom s vhodnou ozubenou lyžicou natiahnite hrebeňové lôžko (uhol náradia  $45^\circ - 60^\circ$ ). Dlaždicu v rámci času na lepenie vložte do lôžka z lepidla pod tlakom, zasuňte ju a vyrovnajte. Keďže čas na lepenie silne závisí od príslušných podmienok na stavbe, je potrebné neustále kontrolovať dotykom prsta tvorbu kôry a nesmie sa nanášať väčšie množstvo lepidla ako to, na ktoré dokážete v rámci tohto času položiť dlaždice. Sieť škár pred stuhnutím vyškrabte a povlak omyte.

## Časové údaje

Vzťahujú sa na normálny teplotný rozsah  $+ 20^\circ\text{C}$  a relatívnu vlhkosť vzduchu 65%, vyššie teploty uvedené časy skracujú, nižšie ich predlžujú.

## Náradie/ čistenie náradia

Miešacia habarka, ozubená lyžica s vhodným ozubením ( $4 - 12$  mm).

Náradie umyte bezprostredne po použití vodou.

**Skúšobné certifikáty****Upozornenia  
pre vašu bezpečnosť****CE označovanie****TVFA Graz:**  
EN 12 004: C2 TE S1

Označovanie podľa Vyhlášky (ES) 1272/2008 (CLP).  
GHS05, GHS 07



**Signálne slovo:** Nebezpečenstvo

Obsahuje portlandský cement. S vlhkosťou/ vodou reaguje silne alkalicky, preto chráňte oči a pokožku. Je potrebné dodržiavať bezpečnostné opatrenia, bežné pre manipuláciu so stavebninami/ chemikáliami.

**Upozornenia na riziká:** **H315** Spôsobuje podráždenie pokožky. **H318** Spôsobuje vážne poškodenie očí. **H317** Môže spôsobiť alergické reakcie pokožky. **H335** Môže dráždiť dýchacie cesty.

**Bezpečnostné upozornenia:** **P102** Nesmie sa dostať do rúk deťom. **P261** Zabráňte vdychovaniu prachu. **P280** Používajte ochranné rukavice / ochranný odev / ochranu očí / ochranu tváre. **P302+P352** PRI STYKU S POKOŽKOU: Umyte veľkým množstvom vody a mydlom. **P305+P351+P338** PRI VNIKNUTÍ DO OČÍ: Opatrne vyplachujte po dobu niekoľkých minút vodou. Podľa možnosti odstráňte kontaktné šošovky. Ďalej vyplachujte. **P310** Okamžite zavolajte CENTRUM INFORMÁCIÍ PRE JEDY alebo lekára. **P332+P313** Pri podráždení pokožky: vyžiadajte si lekársku radu/privolajte lekársku pomoc.

**GISCODE ZP 1** – nízky obsah chromitanov podľa Vyhlášky (ES) č. 1907/2006, príloha XVII

 <b>1379</b>	 <b>Sopro</b> Sopro Baugesellschaft Austria Lagerstraße 7 – 4481 Asten (Austria) www.sopro.at
16 CPR-AT3/230450.1.deu EN 12004:2007 + A1:2012 Sopro FF 450 FliesenFest extra	
Vylepšená cementová malta pre pokladanie dlaždíc a platní v oblasti interiérov a exteriérov na steny a podlahy	
Správanie pri požiari	Trieda E
Pevnosť v kombinácii: Kontaktná pevnosť v šmyku po uskladnení v suchu	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Trvalá príľnavosť pre: Kontaktná pevnosť v šmyku po vodnom uskladnení Kontaktná pevnosť v šmyku po uskladnení v teple Kontaktná pevnosť v šmyku po uskladnení pri striedaní mrazu a topenia	≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> ≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup> ≥ 1,0 N/mm <sup>2</sup>
Uvoľnenie nebezpečných látok	viď SDB

### **poradenstvo pri aplikácii**

servisný hotline  
telefón +421 905 548 092

### **predaj sever**

Sopro Bauchemie GmbH  
Lienener Straße 89  
49525 Lengerich  
telefón +49 54 81 31-314  
fax +49 54 81 31-414

e-mail: [verkauf.nord@sopro.com](mailto:verkauf.nord@sopro.com)

### **Švajčiarsko**

Sopro Bauchemie GmbH  
Bierigutstrasse 2  
CH-3608 Thun  
telefón +41 33 334 00 40  
fax +41 33 334 00 41  
e-mail: [info@sopro.ch](mailto:info@sopro.ch)

### **predaj východ**

Sopro Bauchemie GmbH  
Zielitzstraße 4  
14822 Alt Bork  
telefón +49 3 38 45 476-90  
telefón +49 3 38 45 476-93  
fax +49 3 38 45 476-92

e-mail: [verkauf.ost@sopro.com](mailto:verkauf.ost@sopro.com)

### **Rakúsko**

Sopro Bauchemie GmbH  
Lagerstraße 7  
A-4481 Asten  
telefón +43 72 24 671 41-0  
fax +43 72 24 671 81  
e-mail: [marketing@sopro.at](mailto:marketing@sopro.at)

### **predaj juh**

Sopro Bauchemie GmbH  
Postfach 42 01 52  
65102 Wiesbaden  
telefón +49 6 11 17 07-242  
telefón +49 6 11 17 07-243  
telefón +49 6 11 17 07-249  
fax +49 6 11 17 07-250  
e-mail: [verkauf.sued@sopro.com](mailto:verkauf.sued@sopro.com)

[www.sopro.sk](http://www.sopro.sk)

**Sopro**

*feinste Bauchemie*